

PROVE IN BIANCO

01.0 prove e simulazione degli allarmi

data	orario	situazione impianto	simulazione	esito	valutazione
23.08.07	9,20	Linee nn. 1 e 2 in funzione	blocco del trasportatore elevatore	al blocco del nastro l'allarme si è acceso ed è apparso sulla pagina video in sala controllo	positiva
23.08.07	9,20	linea n. 2 in funzione	blocco del motore della coclea carboni attivi	al blocco del motore della coclea carboni attivi l'allarme si è acceso ed è apparso sulla pagina video in sala controllo	positiva
23.08.07	9,20	Linea n. 2 in funzione	Blocco del motore della coclea di scarico del filtro a maniche	al blocco del motore della coclea di scarico del filtro a maniche l'allarme si è acceso ed è apparso sulla pagina video in sala controllo	positiva
23.08.07	9,20	linea n. 2 in funzione	Blocco del motore invio bicarbonato	al blocco del motore invio bicarbonato l'allarme si è acceso ed è apparso sulla pagina video in sala controllo	positiva
23.08.07	9,20	fotno n. 3 in funzione	Blocco della centralina oleodinamica	al blocco della centralina oleodinamica l'allarme si è acceso ed è apparso sulla pagina video in sala controllo	positiva

02.0 prova di funzionamento dei motori

data	orario	motore	Potenza in kW	Funzionamento
23.08.07	9,40	Linea n. 1 –aspiratore fumi	110	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 2 – aspiratore fumi	160	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 1 – rotazione forno	3	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 2 – rotazione forno	3	regolare
23.08.07	9,40	Trasportatore scorie	1,5	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 1 – centralina oleodinamica	11	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 1 – centralina oleodinamica	11	regolare
23.08.07	9,40	Produzione aria compressa	2 x 75	regolare
23.08.07	9,40	Linea n. 1 – coclea filtro a maniche	1,1	regolare
23.08.07	9,40	Nastro estrattore CPC linea 1	0,75	regolare
23.08.07	9,40	Nastro estrattore CPC linea 1	0,75	regolare



03.0 prova del sistema di alimentazione rifiuti

data	orario	situazione impianto	Tempo del movimento del piatto in continuo	nota
22.08.07	10,00	linea n. 1 in funzione;	1' 09"	
22.08.07	10,00	linea n. 2 in funzione;	1' 09"	
22.08.07		forno n. 3 in funzione;	non provato per presenza dei tecnici per la prova di accensione dei bruciatori	



04.0 prova rotazione del forno

data	orario	situazione impianto	esito	nota
23.08.07	10,30	linea n. 1 in funzione;	2' 48"	
23.08.07	10,30	linea n. 2 in funzione;	2' 48"	
23.08.07		forno n. 3 in funzione;	non provato per presenza dei tecnici per la prova di accensione dei bruciatori	



05.0 prova funzionamento trasportatore scorie

05.1 Funzionamento

data	orario	trasportatori	funzionamento	esito	nota
22.08.07	10,45	trasportatore alternativo forno di riserva	regolare	positivo	
		trasportatore comune	regolare	positivo	
		elevatore	regolare	positivo	



05.02 prova sequenza spegnimento trasportatori

data	orario	trasportatori	situazione trasportatori	Sequenza spegnimento	esito	nota
23.08.07	11,00	elevatore	l'elevatore viene spento			
		trasportatore comune	In funzione	Il trasportatore comune si spegna 5' dopo la fermata dell'elevatore		
		trasportatore forno di riserva	in funzione	Il trasportatore comune si spegna 5' dopo la fermata del nastro comune		



06.0 prova funzionamento sistema di immissione urea

06.1 Serbatoio urea

data	orario	componente	prova	esito	note
23.08.07	11,20	motore immissione urea	prova accensione	positivo	
		elettropompa	prova accensione	positivo	

06.2 Linea n. 1

data	orario	prova	getto della lancia	note
23.08.07	11,20	prova lancia	Regolare con angolo di apertura di circa 75°	

06.3 Linea n. 2

data	orario	prova	getto della lancia	note
23.08.07	11,20	prova lancia	Regolare con angolo di apertura di circa 75°	



07.0 prova funzionamento sistema immissione bicarbonato

07.1 Linea n. 1

data	orario	sezione	funzionamento	note
23.08.07	11,30	fluidificazione del silo	regolare	
		scarico del silo	regolare	
		serranda a ghigliottina	regolare	
		coclea di alimento	regolare	
		vibratori	regolare	
		livelli a vibrazione	regolare	
		molino	regolare	
		soffiante	regolare	
getto del bicarbonato alla lancia	regolare			

07.2 Linea n. 2

data	orario	sezione	funzionamento	note
23.08.07	11,30	fluidificazione del silo	regolare	
		scarico del silo	regolare	
		serranda a ghigliottina	regolare	
		coclea di alimento	regolare	
		vibratori	regolare	
		livelli a vibrazione	regolare	
		molino	regolare	
		soffiante	regolare	
getto del bicarbonato alla lancia	regolare			



08.0 prova funzionamento sistema immissione carboni attivi

data	orario	sezione	funzionamento	note
22.08.07	11,30	fluidificazione del silo	regolare	
		scarico del silo	regolare	
		microdosatore	regolare	
		tramoggia di accumulo	regolare	
		vibratori	regolare	
		livelli a vibrazione	regolare	
		trasmissione movimento alla coclea linea n. 1	regolare	
		coclea dosatrice linea n. 1	regolare	
		valvola stellare linea n. 1	regolare	
		getto dei carboni attivi alla lancia linea n. 1	regolare	
		trasmissione movimento alla coclea linea n. 2	regolare	
		coclea dosatrice linea n. 2	regolare	
		valvola stellare linea n. 2	regolare	
		soffiante linea n. 2	regolare	
		getto dei carboni attivi alla lancia linea n. 2	regolare	

09.0 prova funzionamento degli scaricatori ceneri e polveri

09.1 Linea n. 1

data	orario	scaricatore	esito	note
23.08.07	11,45	Rotocella filtro a maniche	positivo	
		doppio clapet n° 1 caldaia	positivo	
		doppio clapet n° 2 caldaia	positivo	

09.2 Linea n. 2

data	orario	scaricatore	esito	note
23.08.07	11,55	rotocella filtro a maniche	positivo	
		rotocella filtro a maniche	positivo	
		doppio clapet torre di risalita quench-scambiatore	positivo	
		doppio clapet del condotto di collegamento CPC con il generatore	positivo	
		doppio clapet n° 1 caldaia		
		doppio clapet n° 2 caldaia		



10.0 prova funzionamento della sequenza della pulizia del filtro a maniche

10.1 Linea n. 1

data	orario	sequenza	note
23.08.07	12,00	La sequenza funziona regolarmente	

10.2 Linea n. 2

data	orario	sequenza	note
23.08.07	12,00	La sequenza funziona regolarmente	

