LADURNER
UMWELTTECHNIK - ECOLOGIA

PROVINCIA DI PISTOIA
PROTOCOLLO GENERALE - DECENTRATO
24 APR. 2012
N. 60886 CAT. 16 CL. 2-3

Spett.le
Provincia di Pistoia
Dipartimento ambiente e difesa
del suolo
Servizio tutela dell'ambiente

Piazza resistenza 54
51100 Pistoia

OGGETTO: Impianto smaltimento rifiuti di Montale (PT) – Risposta a vs. ordinanza n.258 del 23 febbraio 2012 prot. n. 27811 – Diffida.

In riferimento all'Ordinanza n.258 del 23 febbraio 2012 Prot.n. 27811 del Servizio Ambiente della Provincia di Pistoia (PT), all'emanazione dell'atto di diffida ai sensi dell'art.29 decies comma 9 lettera a del D.Lgs. n. 152/2006 e s.m.i.,all'A.T.I. Ladurner Srl/Hafner Srl con capogruppo la società Ladurner Srl, si intende descrivere la corretta conformazione dei sistemi di stoccaggio delle materie prime, polveri e ceneri caldaia a correzione di quanto riportato in precedenza ed acquisito con Ordinanza n. 1332 punto 13.

Punto 1 - I sili di stoccaggio delle materie prime (2 di carbone attivo e 2 di bicarbonato), le cui emissioni avvengono solo durante le operazioni di scarico dei mezzi conferitori e stimate < di 1 ora per una volta ogni 4 settimane, vengono monitorati costantemente dal sistema di supervisione (DCS) a mezzo di un misuratore di pressione interno al silo che ne indica lo stato di lavoro e avverte a vari livelli di preallarme e allarme dell'eventuale incremento di pressione.
Durante le operazioni di conferimento delle materie prime da parte dei conferitori è sempre presente il personale di conduzione posto a verificare le corrette modalità di scarico ed intervenire prontamente in occasione anomalie derivanti da segnalazioni di sovrapressione sili o spandimenti accidentali.
Per quanto attiene alla conformazione del sistema di trasporto e stoccaggio delle polveri e ceneri di caldaia è da specificare che il sistema in questione è progettato e costruito per essere un circuito chiuso, ossia, la soffiante di trasporto delle polveri e ceneri, aspira l'aria filtrata dal sistema di abbattimento del silo, ne comprime il flusso e lo rimanda in pressione nel circuito di trasporto , senza avere sfiati derivanti dal trattamento fumi.

Per quanto descritto, si ritiene che le modalità di controllo e il sistemi installati, siano più che efficaci a garantire la corretta gestione dei sili di stoccaggio e siano in grado di far fronte tempestivamente ai casi , al quanto rari, di fuoriuscita delle sole materie prime.

Punto 2 - La conformazione degli sfiati dei soli sistemi di abbattimento delle materie prime risultano conformi a quanto richiesto, in quanto installati alla sommità dei tetti dei sili di stoccaggio con l'applicazione di coperchi di protezione dalle piogge .

Punto 3 – La cadenza di compilazione dei registri non è stata fino ad ora regolamentata. Siamo quindi a proporre la cadenza bisettimanale per l'aggiornamento della compilazione dei registri contemplati dalla vigente AIA.

Allegati :
P&I Comuni
P&I Linea 1

LADURNER S.r.l.
I-51037 MONTALE (PT)
Via W. Tobagi, 16
C.F. e P.I. 01410370215